АВРОРА

СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

НОВЫЙ ОРИОН 200 ПУЛЬС CEL

USP

ЭМС

PCB

MMA/TIG

CEL
E 6010

2м+3м
25мм
КАБЕЛИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ НА 230В

Новинка ассортимента

aurora-online.ru

2026

IGBT

АВРОРА
СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

Орион 200 ПУЛЬС CEL

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ НА 230В

АВРОРА Орион 200 ПУЛЬС — инвертор для ручной дуговой сварки покрытым электродом MMA и аргонодуговой сварки на постоянном токе с импульсным режимом LIFT TIG DC. Источник может широко применяться для сварки углеродистой и нержавеющей стали, а также разнообразных сплавов. Аппараты будут полезны для проведения строительных, ремонтных и монтажных работ.

Орион 200 ПУЛЬС будет востребован у новичков в сварке, за счёт заданных на производстве режимов, но главным образом аппарат будет полезен профессионалам, так как предоставляет огромный выбор дополнительных настроек, возможность работать любыми типами электродов и стабильно работать в любых пространственных положениях шва.

USP

► **Функция USP** или аппаратное ограничение длины дуги для комфортной сварки с отрывом. Сварщик может выбрать степень эластичности дуги в зависимости от конкретной задачи: «тянущаяся» дуга для сплошных швов или короткая для ювелирной сварки «в отрыв». Это очень редко встречающаяся функция профессиональных аппаратов для сварки труб.

MMA

► **ПУЛЬС MMA** поможет выполнить специфические задачи при работе с нержавеющей сталью, сварке вертикальных проходов или при работе с тонкостенными трубами. Поочерёдная работа на токах базы и пика значительно повышает стабильность дуги.

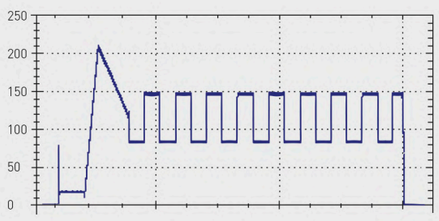
Настройки MMA режима:
Горячий старт 50-200%; 0.1-20сек
Форсаж дуги -10~+10
Частота пульса 0.2-500Гц
Скважность пульса 1-99%
Пиковый ток пульса 1-200%
Ограничение длины дуги вкл/выкл
VRD вкл/выкл

Импульсный MMA:
TOK 100A
Hot start 200% 1.5сек
ARC +10
FRE 2
BAL 30%
IPL 150%

TIG

► **ПУЛЬС TIG DC** ориентирован на работу с нержавейкой. Сварщик может полноценно настроить импульсный режим TIG для тонкой декоративной работы.

Настройки TIG режима:
Горячий старт 1-200%
Подъем дуги 0-20 сек
Частота пульса 0.2-500Гц
Скважность пульса 1-99%
Пиковый ток пульса 1-200%
Ограничение длины дуги вкл/выкл



Импульсный TIG:
TOK 110A
IST 200
Tup 0.5
BAL 50
FRE 2
IPL 70

ЭМС

► **ЭМС фильтр** – гарантирует низкую помехоэмиссию в сеть питания и радиоэфир, к которой подключен источник сварочного тока. Сложная электроника, точные измерительные приборы, компьютеры и средства связи, стоящие рядом, не будут реагировать на поджиг дуги или уходить в защиту.

CEL
E 6010

► **Функция CEL** для работы с тугоплавкими типами электродов, в том числе с целлюлозным покрытием. Данный тип электродов предназначен при производстве ответственных конструкций трубопроводов и котлового оборудования. Для уверенной сварки тугоплавкими электродами, имеющими целлюлозное покрытие, Орион обладает двумя ключевыми преимуществами: высоким значением напряжения холостого хода и мощным форсированием дуги.

PCB

► **PCB** – многоплатная конструкция инвертора повышает ремонтопригодность аппарата. Стоимость замены конкретной платы, в случае её выхода из строя, значительно снижается.

VRD

► **VRD** – обеспечивает безопасность сварщика во время работы в сложных условиях повышенной влажности или замкнутого пространства.

2м+3м
КАБЕЛИ

► Длинные и надежные сварочные кабели с сечением 25 мм² + зажим на массу 300А + держатель электродов 300А в комплекте.

ЧЕСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АВРОРА

СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

	Орион 200 ПУЛЬС CEL
Напряжение питающей сети	230 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	9.2 / 6.4 кВа
Потребляемый ток	40 / 28 А
Напряжение холостого хода	92 В
MMA сварка	
Сварочный ток	30-200 А
Режим работы при 40°С	30%
TIG сварка	
Сварочный ток	10-200 А
Режим работы при 40°С	60%
Степень защиты	IP21S
Габариты	35x15x27 см
Вес	5.2 кг
Арт.: 7141163	Арт.: 7135616 НАКС

Дилер в вашем регионе: