

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)  
e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)  
тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продавец \_\_\_\_\_

М.П.

Подпись продавца

Подпись покупателя



MAKE WORK  
LIFE EASIER



# ПАСПОРТ

## Горелка М4

для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка М4 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (КНП) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	350
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	320
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2
Температура эксплуатации, °С	-20°С...+40°С
Температура транспортировки, °С	-25°С...+55°С

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

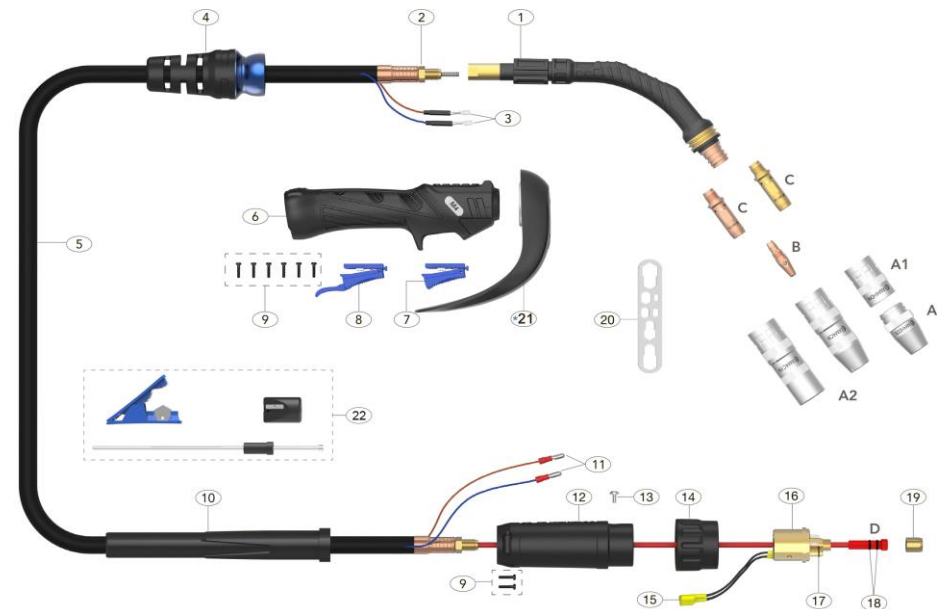
	3 м	4 м	5 м
Горелка М4 (стандартная кнопка)	M4-3M	M4-4M	M4-5M
Горелка М4 (удлинённая кнопка)	M4-MT2-3M	M4-MT2-4M	M4-MT2-5M

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка М4		1
Расходные части	Сопло коническое:	
	Основание сопла AM4HDNI	1
	Наконечник сопла AM4HDCN	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM6WCT12	1
	Вставка под наконечник латунная AM4TAB	1
	Стальная спираль AM2524-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Наконечники сопла			1	AM4001	Гусак
A	AM4HDCN *	Коническое 15,0x45,0мм	2	AM1505	Контргайка
	AM4HDTN	Сильно коническое 13,0x45,0мм	3	AM1521	Провода подключения
	AM4HDCYN	Цилиндрическое 21,0x45,0мм	4	AM1514	Суппорт кабеля с шаровым соединением
	AM4TN-NG	Для узкощелевой сварки 10,0x71,5мм	5	AM4003CW- x0**	Сварочный кабель в сборе
	AM4PN-NG	Для узкощелевой сварки 12,0x97,0мм	6	AM2514	Рукоятка
A1	AM4HDNI *	Основание сопла 40,0мм	7	AM2516	Стандартная кнопка
Цельные сопла			8	AM2516L	Удлинённая кнопка
A2	AM4CN	Коническое 15,0x75,0мм	9	AMSP1-1	Набор винтов
	AM4TN	Сильно коническое 13,0мм x75,0мм	10	AMPA3541	Суппорт кабеля
	AM4CYN	Цилиндрическое 21,0мм x75,0мм	11	AM1522	Разъёмы для кабеля управления
Наконечники			12	AM2578/L	Корпус разъёма
B	AM6WCtd	CuCrZr, M10, 35,5мм, под dd =0,8; 0,9; 1,0мм	13	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)
	AM6WCT12 *	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Ø=1,2мм	14	AMC1519	Гайка корпуса разъёма
	AM6WCTdda	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd =0,8; 0,9; 1,0; 1,2мм	15	AM1523	Панельное гнездо разъёма
	AMC6WCTdda	Cu, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	16	AMB1528S	Центральный разъём
	AM6WCTddT	Для узкощелевой сварки, CuCrZr, M10, 63,5мм, под dd = 1,0; 1,2мм	17	AM1524	Кольцо круглого сечения
	AM6WCTddl	Для узкощелевой сварки, CuCrZr, M10, 89,0мм, под dd = 1,0; 1,2мм	18	AMLOR	Уплотнительное кольцо
			19	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			20	AMWS	Ключ
			Опционально (приобретается отдельно):		
			21	AM4001HS-KIT	Тепловой экран
Вставки под наконечник			22	AMOSW-LINER-T	Набор для установки комбинированного подающего канала и каналов для мягких видов проволоки
C	AM4TAC AM4TAB *	Усиленная, CuCrZr, M10, 46,5мм Латунь, M10, 46,5мм			
D	AM2524-x0** AM1535-x0**	Стальная спираль под Ø = 1,0-1,2мм Стальная спираль под Ø = 0,6-0,9мм			

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.