

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- Рекламация принимает официальный эксклюзивный дистрибутор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

е-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи «\_\_\_» 20 \_\_\_ г.

М.П.

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца

Подпись покупателя



MAKE WORK  
LIFE EASIER



# ПАСПОРТ

## Горелка M55W

для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибутор  
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Горелка M55W предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- Горелка произведена Arc Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения		жидкостное		
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А		580	550	520
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А		560	530	510
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А		400	360	350
Продолжительность включения (ПВ), %				100
Диаметр сварочной проволоки, мм	стальная	0,9-2,0		
	нержавеющая	0,9-1,6		
	алюминиевая	1,0-2,0		

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5		
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,5 / 5,0		
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1600	1200	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50		
Температура окружающей среды, °С	-10°C...+40°C		

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

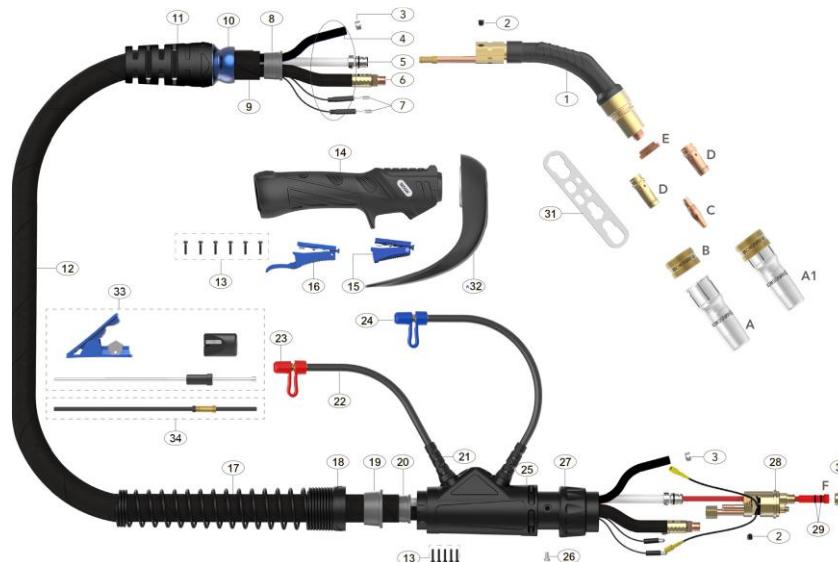
	3 м	4 м	5 м
Горелка M55W (стандартная кнопка)	M55W-3M	M55W-4M	M55W-5M
Горелка M55W (удлинённая кнопка)	M55W-MT2-3M	M55W-MT2-4M	M55W-MT2-5M

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

	Наименование	Кол-во, шт.
Горелка M55W		1
Расходные части	Сопло коническое AMN55WCN	1
	Кольцо-фиксатор сопла AMN6WCNR	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM6WCT12	1
	Вставка под наконечник медная AM6OSWTAC-20	1
	Стальная спираль AM6SL-1012-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
A	AMN55WCN *	Коническое 15,0x74,0мм	6	AM6015-x0**	Силовой кабель
	AMN55WCYN	Цилиндрическое 17,0x74,0мм	7	AM5010-x0**	Провода подключения
	AMN55WTN	Сильно коническое 13,0x74,0мм	8	AMS8010	Вставка
A1	AMN55WCN-C *	Коническое в сборе с кольцом-фиксатором	9	AM5019-x0**	Брезентовая оплётка
	AMN55WTN-C	Сильно коническое в сборе с кольцом-фиксатором	10	AMS3208-1	Шаровое соединение
	AMN55WCYN-C	Цилиндрическое в сборе с кольцом-фиксатором	11	AMS3208-S	Суппорт кабеля с гайкой шарового соединения
	AMN6WCNR	Кольцо-фиксатор сопла	12	AM5006-x0**	Шланговый пакет в сборе
	AM6WCTdd	CuCrZr, M10, 35,5мм, под dd =0,9; 1,0; 1,4; 1,6; 2,0мм	13	AMSP1-1	Набор винтов
	AM6WCT12 *	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Ø=1,2мм	14	AMM2514	Рукоятка в сборе
	AM6WCTddA	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6; 2,0мм	15	AM2516	Стандартная кнопка
	AM2CTddA	ECu, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	16	AM2516L	Удлинённая кнопка
			17	AM8027	Суппорт кабеля пружинный
			18	AM8028	Гайка суппорта
C	AM6WCTdd	CuCrZr, M10, 35,5мм, под dd =0,9; 1,0; 1,4; 1,6; 2,0мм	19	AM8009	Зажим оплётки
	AM6WCT12 *	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Ø=1,2мм	20	AM8010	Вставка (фиксатор оплётки)
	AM6WCTddA	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6; 2,0мм	21	AM1820	Суппорт шланга
	AM2CTddA	ECu, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	22	AM5017	Выходной шланг в оплётке
			23	AM80320	Красный колпачок
			24	AM80310	Синий колпачок
			25	AM5022	Корпус разъёма
D	AM6OSWTAC-20 *	Усиленная, медная, 36,0мм	26	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)
	AM6OSWTAC-45	Усиленная, медная, 33,5мм	27	AM1519	Гайка корпуса разъёма
	AM6OSWTAB-20	Усиленная, латунная, 36,0мм	28	AM5098	Центральный разъём
	AM6OSWTAB-45	Усиленная, латунная, 33,5мм	29	AMLR	Уплотнительное кольцо
	AM55WTAI	Изолатор	30	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
E	AM6SL-1012-x0**	Стальная спираль под Ø = 1,0-1,2мм	31	AMWS	Ключ
	AM5502	Гусак			Опционально (приобретается отдельно):
	AM6X6	Винт	32	AM502HS-KIT	Тепловой экран
	AM15400023	Шланговый зажим 10мм	33	AMOSWLG	Манжета подающего канала
	AM5012-x0**	Шланг	34	AMOSW-LINER-T	Набор для установки комбинированного подающего канала
F	AM6008-x0**	Канал для подачи проволоки			

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.